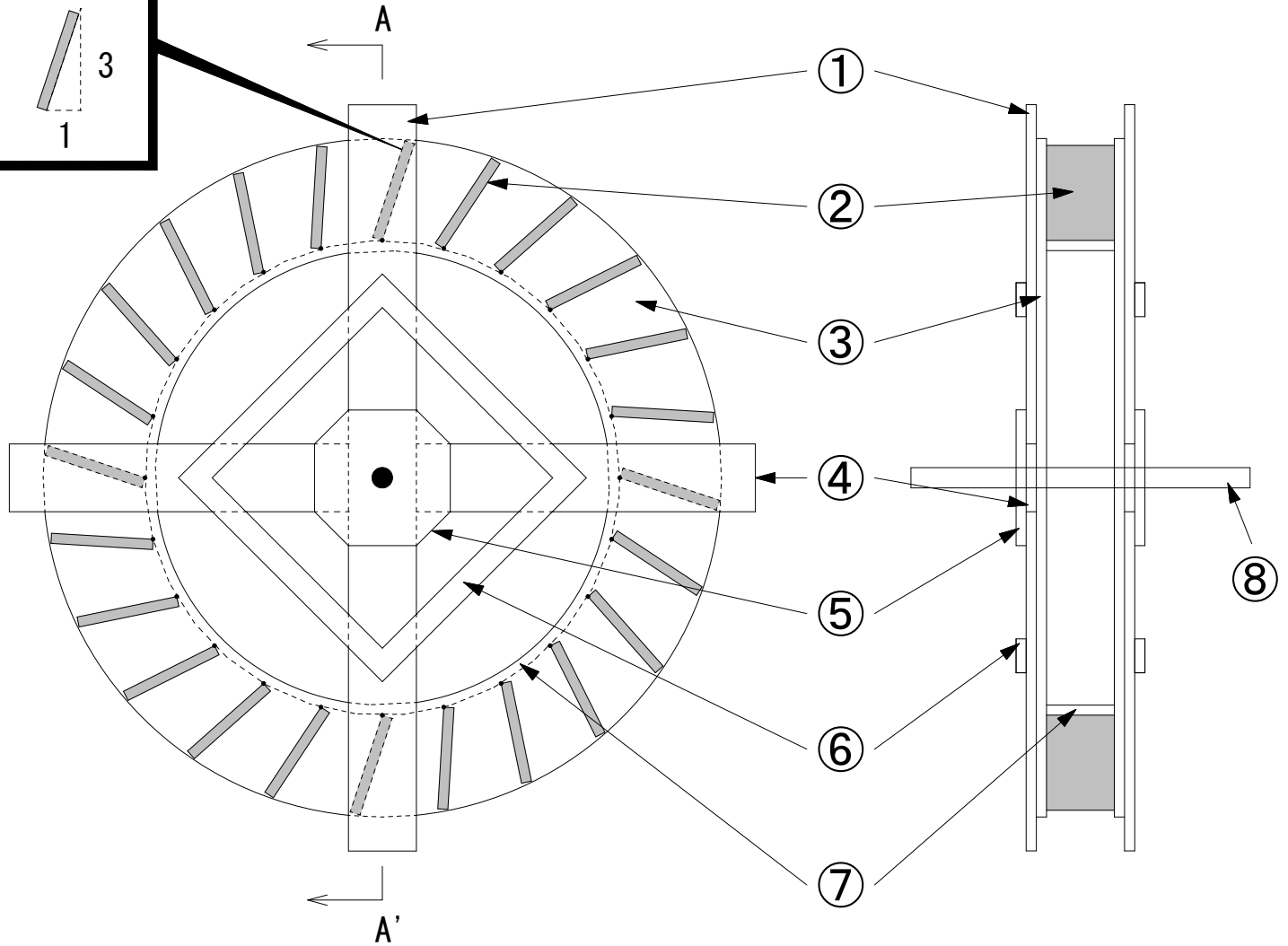


【正面図】

【A-A' 断面図】



記号	名称	数	カット寸 ※1	出来寸 ※2
①	親柱	2	24×224 3t ※3	20×220 3t
②	水受け板	24	24×32 3t	20×30 3t
③	輪板	2	φ207(φ130) 3t	φ203(φ134) 3t
④	中柱	4	24×104 3t	20×100 3t
⑤	プレート	2	44×44 3t	40×40 3t
⑥	火打ち	2	88(66)×88(66) 3t	84(70)×84(70) 3t
⑦	底板	1	φ140×24 3t	φ140×20 3t
⑧	心棒	1	φ6×100~	φ6×100~

※1 カット寸… 材料をカットする際の寸法。カット後の処理に応じて、出来寸より2~10mmほど大きくカットする。

※2 出来寸… 最終的な材料の大きさ。

※3 単位は mm (millimeter), t…板厚 (アクリル板の厚み), φ…直径